Mode d'emploi
ecovac

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser le produit.

1. Domaine d'utilisation
L'appareil sous vide ecovac est équipé de composants bien étudiés les uns par rapport aux autres – malaxeur, bol de mélange et appareil. Grâce à une technique très sophistiquée, les résultats sont d'excellente qualité, qu'il s'agisse de mélanger du plâtre, du silicone ou du matériau de revêtement.

2. Généralités
Vérifier que la tension réseau soit conforme aux indications figurant sur la plaque d'immatriculation située à l'arrière de l'appareil. Les interrupteurs et les vannes sont facilement repérables et faciles à utiliser. Deux paramètres de réglage garantissent une mise sous vide précise, adaptée aux matériaux à malaxer.
La pompe à vide puissante et sans entretien assure la mise sous vide en très peu de temps. Le bol de malaxage, une fois pressurisé, reste solidaire de l'appareil.
Le malaxeur est doté de six vitesses de malaxage. Les surfaces lisses de cet appareil en facilitent l'entretien et tout détergent est inutile.

3. Avant la première mise en marche
Contrôler immédiatement après déballage l'absence de détérioration ou d'avarie liée au transport. Si tel n'est pas le cas, faire une déclaration immédiate à bredent ou à un revendeur agréé.
L'appareil est prévu pour fonctionner sur une tension réseau de 230 V.
3.1 Montage au mur
Le gabarit de perçage fourni facilite l'accrochage au mur. Il faut positionner le gabarit en se servant d'un niveau. Prévoir de laisser un espace d'au moins 30 cm entre les tubulures de malaxage et d'aspiration et une plaque de dépose. Après forage des trois trous (diamètre 8 mm), insérer les chevilles et visser les 2 vis supérieures en les laissant saillantes sur 6 mm env. Serrer l'équerre support à fond avec la vis. L'appareil peut ensuite être installé et orienté comme désiré puis fixé à l'équerre par en dessous avec la vis courte. Veiller à ce que le l'appareil soit bien fixé. Le cas échéant, jouer sur les deux vis supérieures. Veiller à ce que le mur soit suffisamment solide pour y fixer l'appareil.
3.2 Montage sur un socle
Le socle (N° de cde 210 0045 0) est fixé à l'arrière de l'appareil avec les deux vis fournies. Vous avez le choix entre deux hauteurs de fixation. Poser l'appareil sur une surface plane et veiller à sa stabilité.

4. Utilisation
Sélectionner un bol de malaxage (voir 6.1) d'une contenance adaptée au matériau à mélanger. Ne pas dépasser la contenance indiquée pour éviter que le matériau ne soit exagérément aspiré lors de la pressurisation – risque d'encrassement du pré-filtre. Malaxer le matériau selon les instructions données. Veiller à ce que le bord du bol soit propre car sinon le couvercle du malaxeur ne sera pas bien étanche et la mise sous vide ne se fera pas.

Allumer l'interrupteur principal (1), situé à droite dans la partie inférieure. Pour entrer le temps de malaxage voulu, tourner le bouton de réglage (2) et la durée choisie sera visible sur l'afficheur numérique (8). La vitesse de malaxage se règle avec le bouton (3).
N.B. L'expansion du matériau de revêtement change en fonction de la vitesse réglée. Le taux de vide se sélectionne à l'aide de l'interrupteur à bascule gauche (4). Introduire le bol fermé dans la tubulure de malaxage/aspiration (5) en le faisant tourner. Lancer la mise sous vide par l'interrupteur à bascule (6) en tenant encore le bol pendant 5 secondes env. Lorsque la mise sous vide est effective, le bol tient tout seul. Il est possible de modifier le vide de I à II pendant la mise sous vide. Si le taux de vide est réglé sur I, la pompe s'arrête dès la mise sous vide accomplie.

Il n'est pas possible de passer du palier II au palier I. En activant l'interrupteur (4), le niveau de vide se situera entre I et II mais pas à II. Lancer le cycle de malaxage en appuyant sur la touche Départ (7).
Lorsque le cycle est achevé, l'affichage numérique indique „0.00“ et un signal sonore retentit. Le bol demeure maintenu par le vide jusqu'à ce que l'interrupteur de vide (6) soit mis sur 0. Lors de la dépressurisation, veiller à bien tenir le bol.
Les paramètres sélectionnés – taux de vide, vitesse et temps de malaxage – restent mémorisés jusqu'à un nouveau réglage même si l'interrupteur (1) est fermé puis rallumé.

5. Affichage numérique des temps
La durée de malaxage souhaitée se sélectionne avec le bouton (2). La précision du réglage est de 1/60 jusqu'à une minute et de 10/60 pour plus d'une minute. L'interrupteur (7) sert à lancer le cycle de malaxage et le décompte du temps est initié au même moment. Si l'on active à nouveau cet interrupteur pendant le malaxage, le cycle est interrompu et l'afficheur indique à nouveau la durée initialement réglée. La durée maximale programmable est de 9 minutes 50 secondes.
Lorsque le cycle est achevé, l'affichage numérique (8) indique „0.00“ et un signal sonore retentit.

6. Bols de malaxage
La forme conique du bol en inox garantit un malaxage régulier du matériau. L'espace entre le malaxeur et les parois du bol est très minime, ce qui assure un malaxage intégral. Le malaxeur est conçu dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et le moteur tourne dans le sens inverse. Le matériau est donc comprimé du haut vers le bas pendant le malaxage puis acheminé du centre vers le haut. C'est l'assurance d'avoir un mélange final sans bulle et homogène dans le bol.
Les parois du bol sont lisses et aucun résidu n'y adhère contrairement aux bols en plastique rainurés. Le nettoyage des bols et du malaxeur s'effectue à l'eau claire et avec une brosse classique. En cas de dépôts accidentels de matériau sur le bol ou le malaxeur, utiliser le solvant à plâtre N° de cde 520 0101 0 pour les éliminer.

6.1 Contenance des bols de malaxage
Les bols (sans la pale) sont disponibles en trois dimensions.

	N° de cde	Silicone	Plâtre	Matériau de revêtement
Taille I, petit	140 0B94 0	200 g	200 g	200 g
Taille II, moyen	140 0B94 2	600 g	600 g	600 g
Taille III, grand	140 0B94 3	**600 g**	900 g	900 g

Les bols I et II peuvent recevoir exactement la même quantité de silicone, de plâtre ou de matériau de revêtement (200 g / 600 g). Par contre, le bol III peut recevoir seulement 600 g de silicone alors qu'il permet de malaxer 900 g de plâtre ou de matériau de revêtement.

7. Maintenance

La maintenance se limite au nettoyage du pré-filtre. Celui-ci se trouve dans les tubules (5). Avant de le changer, arrêter l'appareil et débrancher la prise. Le filtre se retire avec une clé à molette 15 en donnant un tour vers la gauche. Il se nettoie aux ultrasons. On le remet en place en donnant un tour de clé vers la droite. Il est conseillé de remplacer le filtre tous les ans ou tous les 2 ans. Le filtre doit être nettoyé régulièrement selon le rythme d'utilisation de l'appareil et pas seulement lorsque la mise sous vide est ralentie.

Attention: ne pas utiliser l'appareil sans le pré-filtre.

Les joints d'étanchéité au niveau des tubulures et du malaxeur doivent rester propres afin de garantir une parfaite mise sous vide. La pompe est sans entretien.

8. Consignes de sécurité

ecovac a été conçu pour une utilisation au laboratoire de prothèse dentaire. Il doit être mis en route et utilisé conformément au mode d'emploi. bredent n'est pas responsable des dommages consécutifs à un usage ou une utilisation non conformes. L'utilisateur est tenu de vérifier avant toute utilisation que le malaxeur est conforme et adapté à l'usage qu'il veut en faire.

- À n'utiliser qu'avec les câbles électriques fournis
- Ne pas nettoyer l'appareil avec des liquides contenant des solvants, ne pas le nettoyer à la vapeur ou le passer sous l'eau
- Veiller à ce que les couvercles et les bols ou tout composant assurant l'étanchéité soient propres et bien entretenus
- Ne pas utiliser un malaxeur détérioré (voir point 7. Maintenance)
- Ne pas faire tourner la pompe trop longtemps ou sans bol mis en place
- Bien tenir le bol lorsque la pressurisation est terminée
- Aucun cycle de malaxage ne doit être effectué sans bol de mélange pressurisé
- Vérifier régulièrement l'encrassement du filtre. Une mise sous vide ralentie est un signe d'encrassement. Il est indispensable de nettoyer ou de changer le filtre régulièrement (voir point 7. Maintenance)
- Ne pas passer les doigts dans les tubulures d'aspiration.

9. Dépannage

Panne	Cause	Solution
Aucun affichage numérique	Problème électrique	Contrôler la plaque d'immatriculation
	Prise mal branchée sur l'appareil ou la prise d'alimentation	Vérifier la prise
	Prise électrique non alimentée	Faire contrôler les fusibles dans la boîte (faire appel à un électricien)
	Fusible fin défectueux dans l'appareil	Remplacer le fusible T 2A
	Interrupteur principal non allumé	Contrôler l'interrupteur
Pas de mise sous vide	Joints encrassés	Veiller à la propreté des joints du malaxeur et des tubulures
	Joints poreux	Remplacer les joints
Mise sous vide effectuée mais le bol ne tient pas	Trous au niveau du couvercle du malaxeur	Nettoyage ou remplacement de l'insert plastique
	Pré-filtre bouché	Démonter le filtre, le nettoyer ou le remplacer.

9.1 Remplacement des fusibles
Les fusibles se trouvent entre l'interrupteur principal (1) et le branchement électrique de l'appareil. Retirer le câble électrique. Avec un tournevis, dégager le couvercle plastique et prélever les fusibles. Remplacer les fusibles défectueux. Ne pas desserrer les vis!

10. Données techniques

Profondeur / largeur / hauteur	250 / 250 / 650 bzw. 590 mm (avec socle)
	250 / 200 / 290 mm (fixation murale)
Poids	25 kg avec socle
	13 kg en montage mural
Tension électrique	220 Volt/ 50 – 60 Hz
Vitesse de malaxage	250, 320, 390, 460, 530 et 600 T/min
Taux de vide	15 ou 200 mbar
Fusible	T 2A

11. Ensemble livré
- 1 appareil de mélange sous vide ecovac pour montage mural
- 1 câble électrique (2 m)
- 1 filtre de rechange
- 1 gabarit de perçage
- 3 vis avec 3 chevilles pour fixation murale
- 1 vis avec équerre support
- 1 mode d'emploi

12. Accessoires

- Socle ecovac		N° de cde 210 0045 0
- Bol de mélange, taille I	200 g	N° de cde 140 0B94 0
- Malaxeur petit, taille I		N° de cde 140 0R94 0
- Bol de malaxage, taille II	600 g	N° de cde 140 0B94 2
- Malaxeur moyen, taille II		N° de cde 140 0R94 2
- Bol de mélange grand, taille III	900 g	N° de cde 140 0B94 3
- Malaxeur grand, taille III		N° de cde 140 0R94 3
- Bol de mélange D (pour appareil Degussa) 425 ml		N° de cde 140 0R94 4
- Pré-filtre (2)		N° de cde 730 0018 0
- Insert plastique taille I		N° de cde 730 0018 1
- Insert plastique taille II/III		N° de cde 730 0018 2

13. Divers
Les indications contenues dans ce mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire le mode d'emploi avant d'utiliser un nouvel appareil.
Ce mode d'emploi concerne l'appareil ecovac N° de cde 140 0093 0.